

КЕМППИ K7 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

# FastMig X Intelligent

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СВАРКА ДЛЯ УДОВЛЕТВОРЕНИЯ  
ПОТРЕБНОСТЕЙ ПРЕДПРИЯТИЙ, РАБОТАЮЩИХ С  
РАЗЛИЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ



And you know.



## FastMig X Intelligent



### ВЫСОКОКЛАССНОЕ УНИВЕРСАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ С ВЫСОКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ

Программное обеспечение Wise, встроенное в модель FastMig X Intelligent, способствует выполнению самых сложных задач в области сварки. Наиболее распространенные области применения: технологическое оборудование из нержавеющей стали, корпуса судов из алюминия, резервуары под давлением на силовых установках, работы с которыми требуют строгого контроля и предоставления гарантирующей качество документации.

Система обладает гибкостью, которая позволяет адаптироваться к быстро меняющимся потребностям, и отвечает постоянно растущим требованиям к качеству. Оцените интеллектуальную сварку с лучшей стороны. С более подробной информацией можно ознакомиться на веб-сайте устройств семейства [KEMPPİ FASTMIG X](#).

### КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



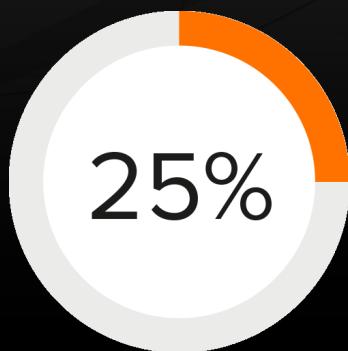
АЛЮМИНИЕВЫЕ СУДА



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ  
ЛИНИИ



## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



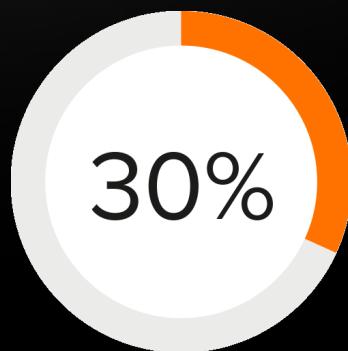
### LOWER HEAT INPUT

Reduce distortion and time consuming straightening work and improve the impact toughness of high strength steels with WiseFusion



### BEST REACH ON THE MARKET

Расстояние и доступность более не представляют проблемы благодаря вспомогательному устройству подачи проволоки SuperSnake



### БОЛЕЕ БЫСТРАЯ СВАРКА

Более быстрая (на 30 %) и более эффективная сварка в положении РF (на подъем) благодаря функции WiseThin+ и на 30 % более быстрая сварка в других положениях благодаря функции WiseFusion

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Совместимость с WeldEye: простое и точное управление производством и качеством сварки
- Разработано для удовлетворения потребностей любых цехов по производству металлоконструкций
- Одно оборудование для широкого круга задач — меньший объем инвестиций, больший оборот, более высокая эффективность производства
- Оптимизированные сварочные параметры для листового металла и пластин, всех положений и материалов, газовых смесей и CO<sub>2</sub>
- Более быстрая (на 20 %) сварка в положении РF (на подъем) благодаря функции WiseThin+ и на 30 % более быстрая сварка в других положениях за счет функции WiseFusion
- Установка, копирование и регулировка сварочных параметров с помощью решения Arc Mobile Control
- SuperSnake subfeeder offers the best reach on the market, up to 30 m
- Простота поддержания сварочных параметров в соответствии с требованиями технологических карт благодаря отображению точного значения напряжения дуги



## ПРЕИМУЩЕСТВА



### ВЕСЬ СПЕКТР ВОЗМОЖНОСТЕЙ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СВАРКИ

Сварочный аппарат Kemppi FastMig X для различных сварочных процессов обеспечивает высочайшее качество и производительность сварки и предоставляет безграничную гибкость в проведении специализированных работ и использовании разнообразных материалов. Наконец стало чрезвычайно просто удовлетворить потребности любых цехов по производству металлоконструкций. Теперь доступно идеальное оборудование для сварки MIG/MAG для широкого круга областей применения, начиная с ручной сварки, к которой предъявляются высокие требования, и заканчивая эффективной механизированной сваркой.



### ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ

Мы создали идеальную сварочную установку для проведения специализированных работ в широком спектре условий сварки. Выбирайте различные дополнительные функции и изменяйте систему FastMig X для выполнения точных сварочных работ в соответствии со своими потребностями. Оптимизированные сварочные параметры для листового металла и пластин, всех положений и материалов, газовых смесей и CO<sub>2</sub> этого сварочного аппарата соответствуют всем требованиям к производительности и качеству. Этот сварочный аппарат оправдывает все ваши ожидания от сварочного процесса.



### ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ И ПРЕВОСХОДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сварочный аппарат FastMig X полностью совместим с не имеющей себе равных на рынке системой управления сварочным производством Kemppi ARC System 3. Помимо прочего система контролирует соответствие технологическим процессам сварки, гарантирует необходимую квалификацию сварщиков и формирует документацию по управлению качеством. Всемирная сеть обслуживания Kemppi обеспечивает оперативную поддержку и консультирование. Больше сварки, больше продукции, больше прибыли — с помощью FastMig X.



## СВАРИВАЙТЕ БЫСТРЕЕ И НА БОЛЬШЕМ РАССТОЯНИИ

Универсальные решения для сварки жизненно необходимы предприятиям, работающим с различными материалами. Этот сварочный аппарат разработан с учетом предоставления различных возможностей сварки, включая интеллектуальное устройство сбора данных и выбор различных программных компонентов. Выполняйте сварочные работы на 30% быстрее, увеличивайте радиус действия до 30 м и уменьшайте тепловложения на 25%. Выбирайте решение FastMig X для качественной сварки и оптимизации производственного процесса.



## СОСТАВ КОНФИГУРАЦИИ - ОБОРУДОВАНИЕ



FastMig X 450 Power source

FastMig X 450 — это идеальный источник питания. Он помогает поднять производительность и вывести качество сварки на абсолютно новый уровень.



WFX 300 AMC Wire feeder

Высокотехнологичный механизм подачи проволоки для качественной сварки в цеховых условиях. Reliable DuraTorque wire feeder mechanism with strong double-skin plastic casing and ArcVoltage features as standard. This unit is also ARC Mobile Control compatible.



Cool X Cooling unit

Оптимальный блок охлаждения Cool X для оборудования с жидкостным охлаждением.



ARC Mobile Control

Впервые в истории сварки сварочным аппаратом можно управлять беспроводным методом с помощью смартфона или планшета. Загрузите приложение в магазине Google Play.

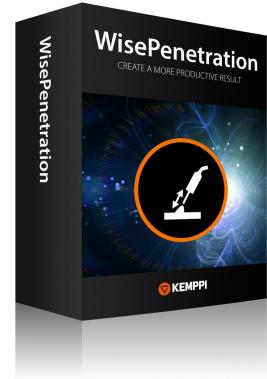


## СОСТАВ КОНФИГУРАЦИИ - ПРИКЛАДНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



WiseFusion

Обеспечивает отличное качество сварки, высокую эффективность и удобство использования. Позволяет фокусировать сварочную дугу и гарантирует оптимальную длину дуги при импульсной и синергетической сварке MIG/MAG в любом положении. Also available for automated welding.



WisePenetration

Функция для обеспечения необходимого провара при сварке MIG/MAG. Обеспечивает стабильную мощность сварки независимо от расположения и расстояния между наконечником сварочной горелки и заготовкой. Also available for automated welding.



### WiseThin+

Оптимизированная технология сварки короткой дугой для тонколистового металла и позиционной сварки. Дуга, не создающая брызг. Точное цифровое управление. Процесс подходит для сварки листовых материалов, а также позиционной сварки листов большей толщины, даже при усилении широких швов и при сварке с переменным зазором.



### MatchLog

Лицензия MatchLog включает активацию функций Minilog и MatchChannel в сварочных аппаратах WFX (функцию Minilog можно использовать только для механизмов подачи проволоки MXF). MatchChannel позволяет изменять канал памяти непосредственно в процессе сварки, а Minilog дает возможность менять мощность сварки в том же канале памяти.



## АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



FastMig X 350 Power source

Источник питания FastMig X 350 — это залог высокопроизводительной сварки.



FastMig X 350 MV Power source

Универсальный и высокоэффективный источник питания FastMig X 350 (230 В) MV для сварки в сложных условиях.



### WFX 200 AMC Wire feeder

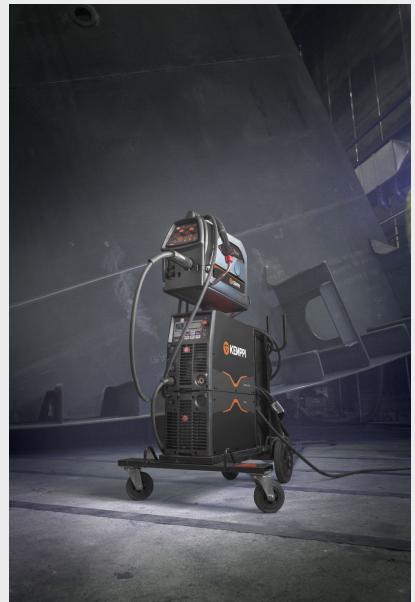
Компактный и легкий механизм подачи проволоки отлично подойдет для сварки. Надежный механизм подачи проволоки DuraTorque в прочном двойном пластиковом корпусе с функциями ArcVoltage в стандартной комплектации. Устройство также совместимо с ARC Mobile Control.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### FastMig X 450 Power source

Код оборудования	6103450
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 60 %	450 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А (100 %)
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U0 = 70–98 В Ucp = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U0 = 80–98 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10





## WFX 300 AMC Wire feeder

Код оборудования	6103533
Выходные параметры	440 A (100 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A (60 %)
Проволокоподающий механизм	DuraTorque
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WisePenetration WiseThin+ MatchLog Steel Pack (12 pcs) Steel Pack for Wise thin+ (8 pcs) Stainless Pack (12 pcs) Aluminum Pack (12 pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	625 × 243 × 476 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	12,5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

## Cool X Cooling unit

Код оборудования	6068200
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 230 × 280 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	11 kg
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	~3 L
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 kW
Диапазон температуры хранения	-40 ...+60 °C
Рабочая температура	-20 ...+40 °C

[WWW.KEMMPI.COM](http://WWW.KEMMPI.COM)

---

**Kemppi** один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 600 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 13 странах мира; годовой доход компании превышает 110 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

