

MasterTig

ДАЛЕКО ЗА РАМКАМИ ПРИВЫЧНОГО





MasterTig



ДАЛЕКО ЗА РАМКАМИ ПРИВЫЧНОГО

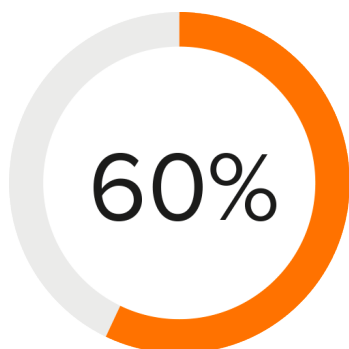
Новый флагман на рынке сварочных аппаратов TIG переменного и постоянного тока

MasterTig задает новые стандарты качества сварки TIG с использованием постоянного и переменного тока, а также практичности и энергоэффективности. Созданная для профессиональных сварщиков линейка продукции MasterTig может работать при силе тока до 300 А. Модульная конструкция аппаратов позволяет собрать модель, которая наилучшим образом отвечает вашим требованиям, включая альтернативные варианты панели управления, беспроводное дистанционное управление и различные способы транспортировки.

Стильный, практичный и надежный MasterTig устойчив к ударам и сложным условиям повседневной эксплуатации в сварочном производстве. Компактное сварочное оборудование изготовлено из прочного и легкого формованного пластика, который обеспечивает надежную защиту от ударов. Универсальные и долговечные горелки TIG **Flexlite TX** уже оборудованы всем необходимым для использования со сварочным аппаратом MasterTig, что обеспечивает комфортную сварку.

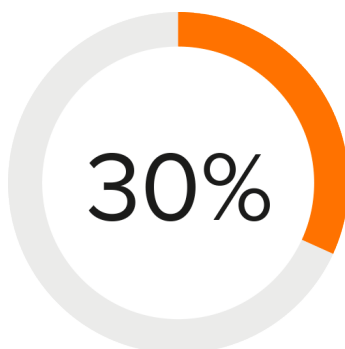


КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



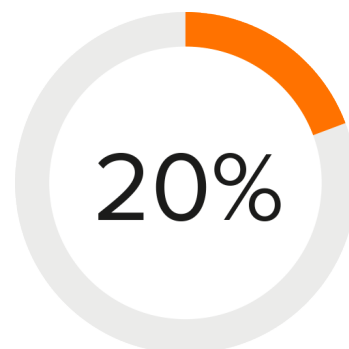
БЫСТРАЯ НАСТРОЙКА

Weld Assist помогает правильно настроить оборудование для удобной и высокопроизводительной сварки



БОЛЕЕ ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ СВАРКИ

Функция Double Pulse повышает скорость сварки и снижает тепловложение на 20%.



СНИЖЕНИЕ УРОВНЕЙ ШУМА

MasterTig снижает уровень шума по сравнению со сварочными аппаратами наших конкурентов при сварке переменным током

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Можно выбрать либо традиционную кнопочную панель управления, либо панель управления с полноцветным 7-дюймовым TFT-дисплеем, куда входит функция Weld Assist и 99 каналов памяти для каждого процесса
- Weld Assist помогает сварщику делать аккуратные швы и работать с высокой производительностью, рекомендуя оптимальные параметры для разных условий сварки
- Доступно несколько полезных функций для оптимизации сварки TIG
- Простое, быстрое и удобное заполнение охлаждающей жидкости и очистка
- Баллоны устанавливаются в транспортные тележки MasterTig на уровне пола, что позволяет обойтись без поднятия тяжестей.
- Совместимость с горелками TIG [Flexlite TX](#)
- Доступно ручное дистанционное управление, а также ножное ДУ с педалью
- Возможность подключения оборудования к облачному сервису [WeldEye](#)



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



MasterTig 235ACDC GM



MasterTig 325DC



MasterTig 325DC G



MasterTig 325DC GM



MasterTig 335ACDC



MasterTig 335ACDC G



MasterTig 335ACDC GM

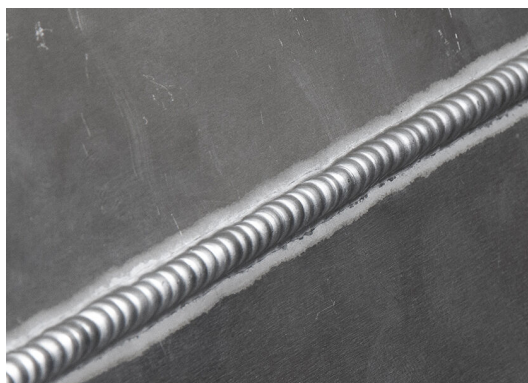


ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Двухимпульсная сварка

Double Pulse сочетает альтернативные циклы импульса, повышающие скорость сварки на 30%, с уменьшением тепловложения на 20%. Снижая уровень деформации и стоимость сварки, Double Pulse идеально подходит как для ручной сварки пост. током, так и для механической сварки, а также обеспечивает отличный внешний вид сварочного шва.



Optima AC

Optima AC — форма кривых тока при сварке TIG переменным током, объединяющая все преимущества традиционных синусоидальных и квадратных форм, с частичкой магии для оптимальной сварки переменным током. Можно выбрать наиболее подходящую форму кривых тока: синусоидальную, квадратную или же плавную — Optima AC.



MicroTask

MicroTask позволяет выполнять быстрый и точный прихватной шов с минимальным тепловложением при сварке TIG с постоянным и переменным током. Она идеально подходит для выполнения подряд нескольких прихватных швов на тонких листах металла, когда очень важен внешний вид сварочного шва. Возможные параметры функции MicroTask: от одного до пяти циклов импульсов или же режим непрерывных циклов. Мощность сварочного тока задается



iTec

iTEC — инновационная технология для надежного поджига дуги. Она особенно практична при использовании длинных удлинителей для горелки, при сварке тонких материалов или же при малой мощности сварочного тока. Позволяет точно задать энергию искры.



отдельно, а время цикла дуги устанавливается в диапазоне от 1 до 200 мс.



Автоматическая импульсная сварка Auto Pulse

Простота и удобство использования: задавать нужно лишь значение сварочного тока. Auto Pulse идеально подходит для сварки постоянным током.



Система автоматического охлаждения AutoCool

Динамическое газовое и водяное охлаждение обеспечивает оптимальный контроль температуры и энергоэффективность. В зависимости от уровня мощности и продолжительности сварки охлаждающие вентиляторы источника питания регулируют поток воздуха и время работы двигателя блока охлаждения от 15 секунд до 4 минут, что снижает потребление электроэнергии и уровень шума.



Панели управления с пользовательским интерфейсом

Выберите либо традиционную кнопочную панель управления, либо панель с цветным 7-дюймовым TFT-дисплеем. Защищенная 3-миллиметровой пластиной панель управления с 7-дюймовым TFT-дисплеем устойчива к ударам и царапинам, с ее помощью можно быстро и точно задать параметры WeldAssist. Доступно 99 каналов памяти для каждого процесса, что позволяет сохранять оптимальные значения параметров и технологических карт.



Weld Assist

Следуя простым инструкциям на экране, выберите материал, толщину, тип соединения и положение; после чего Weld Assist автоматически задаст подходящие параметры для удобной и эффективной сварки. Система также рекомендует оптимальный размер электрода, параметры присадочной проволоки и подачи газа, тип канавки, профиль прохода и скорость перемещения. Это превосходное решение для создания предварительной технологической карты сварки pWPS.



Персонализация

Загрузите логотип своей компании или любое подходящее изображение, чтобы персонализировать скринсейвер MasterTig.



Противоударная защита

MasterTig производится из прочной, энергопоглощающей, пригодной для вторичной переработки пластмассы с противоударной защитой вокруг системы питания.



Система безопасной установки баллонов PivotSafe

Баллоны устанавливаются в транспортные тележки MasterTig на уровне пола, что позволяет обойтись без поднятия тяжестей. Транспортная тележка R45MT снабжена инновационной защитной пластиной для безопасной установки баллонов.



Беспроводные пульты дистанционного управления с Bluetooth

Благодаря беспроводным пультам дистанционного управления с Bluetooth повышается безопасность на рабочем месте. Выберите модуль с ручным или педальным управлением и, в зависимости от условий проведения работ, управляйте подачей энергии с расстояния от 15 до 100 метров.



Хранение деталей горелки

Быстрый доступ к часто используемым запчастям для горелки, хранящимся в удобном лотке с ручками.



Таймер сварки

Таймер сварки MasterTig идеально подходит для измерения длительности цикла сварки и других параметров. Он легко и быстро перезапускается, что позволяет записывать и сравнивать ушедшее на сварку время.





ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



MasterTig Cooler M

Блок охлаждения, с возможностью работы при различном напряжении питания. Простое, быстрое и удобное заполнение охлаждающей жидкости.



Flexlite TX

Горелки Flexlite TX предназначены для использования со сварочным оборудованием MasterTig. Ассортимент горелок включает несколько моделей шеек, эффективное охлаждение и легкий доступ к самым сложным стыкам.



MTP23X

Мембранная панель, поддерживает источники питания постоянного тока.



MTP33X

Мембранная панель, поддерживает источники питания переменного/ постоянного тока.



MTP35X

Панель TFT 7", поддерживает источники питания постоянного и переменного/ постоянного тока.



HR43

Проводной ручной пульт дистанционного управления. Доступно в январе 2020 года.



HR45

Беспроводной ручной пульт дистанционного управления. Радиус действия Bluetooth до 100 метров. Доступно в январе 2020 года.



FR43

Проводное ножное дистанционное управление с педалью.



FR45

Беспроводное ножное дистанционное управление с педалью. Радиус действия Bluetooth до 100 метров.



P43MT

4-колесная тележка.



T25MT

2-колесная тележка с загрузкой баллонов на уровне пола.



P45MT

4-колесная тележка с инновационной поворотной платформой для установки баллонов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MasterTig 235ACDC GM

| | |
|--|--|
| Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц | 110 / 220...240 В |
| Предохранитель | 16 А |
| Размеры штучных электродов | 1,6...5,0 мм |
| Рекомендуемые мощности генераторов (мин.) | 8 кВА |
| Напряжение холостого хода (среднее) | 50 В |
| Диапазон рабочих температур | -20...+40 °С |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 544 x 205 x 443 мм |
| Масса (без дополнительного оборудования) | 19,1 кг |
| Класс защиты | IP23S |
| Стандарты | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 |
| Класс электромагнитной совместимости | A |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 40 % TIG | 230 А / 19,2 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 60 % TIG | 200 А / 18 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 100 % TIG | 170 А / 16,8 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 37 % MMA | 180 А / 27,2 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 60 % MMA | 150 А / 26 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 100 % MMA | 120 А / 24,8 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 40 % TIG | 130 А / 15,2 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 60 % TIG | 120 А / 14,8 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 100 % TIG | 90 А / 13,6 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 40 % MMA | 85 А / 23,4 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 60 % MMA | 75 А / 23 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 100 % MMA | 55 А / 22,2 В |
| Диапазон выходных характеристик (110 В) TIG | 10 А / 1 В ... 130 А / 24 В |
| Диапазон выходных характеристик (240 В) TIG | 10 А / 1 В ... 230 А / 31 В |
| Диапазон выходных характеристик (110 В) MMA | 10 А / 1 В ... 85 А / 35 В |
| Диапазон выходных характеристик (240 В) MMA | 10 А / 10 В ... 180 А / 40 В |



MasterTig 325DC MasterTig 325DC MasterTig 325DC GM G

| | | | |
|--|--|--|--|
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц | 380 ... 460 В | 380 ... 460 В | 220 ... 230 В; 380 ... 460 В |
| Предохранитель | 16 А | 16 А | 20 А |
| Размеры штучных электродов | 1,6 ... 6,0 мм | 1,6 ... 6,0 мм | 1,6 ... 6,0 мм |
| Рекомендуемые мощности генераторов (мин.) | 20 кВА | 20 кВА | 20 кВА |
| Напряжение холостого хода (среднее) | 50 В | 50 В | 50 В |
| Диапазон рабочих температур | -20...+40 °С | -20...+40 °С | -20...+40 °С |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 544 x 205 x 443 мм | 544 x 205 x 443 мм | 544 x 205 x 443 мм |
| Масса (без дополнительного оборудования) | 21 кг | 21,5 кг | 21,5 кг |
| Класс защиты | IP23S | IP23S | IP23S |
| Стандарты | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 |
| Класс электромагнитной совместимости | A | A | A |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (40 % TIG) | 300 А / 22 В | 300 А / 22 В | 300 А / 22 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (60 % TIG) | 230 А / 19,2 В | 230 А / 19,2 В | 230 А / 19,2 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (100 % TIG) | 190 А / 17,6 В | 190 А / 17,6 В | 190 А / 17,6 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (40 % MMA) | 250 А / 30 В | 250 А / 30 В | 250 А / 30 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (60 % MMA) | 230 А / 29,2 В | 230 А / 29,2 В | 230 А / 29,2 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (100 % MMA) | 190 А / 27,6 В | 190 А / 27,6 В | 190 А / 27,6 В |
| Диапазон выходных характеристик TIG | 10 А / 1 В ... 300 А / 38 В | 10 А / 1 В ... 300 А / 38 В | 10 А / 1 В ... 300 А / 27 В (при 220 В) |
| Диапазон выходных характеристик MMA | 10 А / 10 В ... 250 А / 39 В | 10 А / 10 В ... 250 А / 39 В | 10 А / 10 В ... 250 А / 32 В (при 220 В) |

**MasterTig
335ACDC****MasterTig
335ACDC G****MasterTig 335ACDC GM**

| | | | |
|--|--|--|--|
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц | 380 ... 460 В | 380 ... 460 В | 220 ... 230 В; 380 ... 460 В |
| Предохранитель | 16 А | 16 А | 20 А |
| Размеры штучных электродов | 1,6 ... 6,0 мм | 1,6 ... 6,0 мм | 1,6 ... 6,0 мм |
| Рекомендуемые мощности генераторов (мин.) | 20 кВА | 20 кВА | 20 кВА |
| Напряжение холостого хода (среднее) | 50 В | 50 В | 50 В |
| Диапазон рабочих температур | -20...+40 °С | -20...+40 °С | -20...+40 °С |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 544 x 205 x 443 мм | 544 x 205 x 443 мм | 544 x 205 x 443 мм |
| Масса (без дополнительного оборудования) | 22 кг | 22,5 кг | 22,5 кг |
| Класс защиты | IP23S | IP23S | IP23S |
| Стандарты | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 |
| Класс электромагнитной совместимости | A | A | A |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (40 % TIG) | 300 А / 22 В | 300 А / 22 В | 300 А / 22 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (60 % TIG) | 230 А / 19,2 В | 230 А / 19,2 В | 230 А / 19,2 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (100 % TIG) | 190 А / 17,6 В | 190 А / 17,6 В | 190 А / 17,6 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (40 % MMA) | 250 А / 30 В | 250 А / 30 В | 250 А / 30 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (60 % MMA) | 230 А / 29,2 В | 230 А / 29,2 В | 230 А / 29,2 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (100 % MMA) | 190 А / 27,6 В | 190 А / 27,6 В | 190 А / 27,6 В |
| Диапазон выходных характеристик TIG | 10 А / 1 В ... 300 А / 38 В | 10 А / 1 В ... 300 А / 38 В | 10 А / 1 В ... 300 А / 27 В (при 220 В) |
| Диапазон выходных характеристик MMA | 10 А / 10 В ... 250 А / 39 В | 10 А / 10 В ... 250 А / 39 В | 10 А / 10 В ... 250 А / 32 В (при 220 В) |



MasterTig 235ACDC GM AU

| | |
|--|---|
| Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц | 110 / 240 В |
| Предохранитель | 15 А |
| Размеры штучных электродов | 1,6...5,0 мм |
| Рекомендуемые мощности генераторов (мин.) | 8 кВА |
| Напряжение холостого хода (среднее) | 23 В (устройство снижения напряжения постоянно включено) |
| Диапазон рабочих температур | -20...+40 °С |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 544 x 205 x 443 мм |
| Масса (без дополнительного оборудования) | 19,1 кг |
| Класс защиты | IP23S |
| Стандарты | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1 |
| Класс электромагнитной совместимости | A |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 40 % TIG | 230 А / 19,2 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 60 % TIG | 200 А / 18 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 100 % TIG | 170 А / 16,8 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 37 % MMA | 180 А / 27,2 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 60 % MMA | 150 А / 26 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 100 % MMA | 120 А / 24,8 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 40 % TIG | 130 А / 15,2 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 60 % TIG | 110 А / 14,4 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 100 % TIG | 90 А / 13,6 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 40 % MMA | 85 А / 23,4 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 60 % MMA | 75 А / 23 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 100 % MMA | 55 А / 22,2 В |
| Диапазон выходных характеристик (110 В) TIG | 10 А / 1 В ... 130 А / 24 В |
| Диапазон выходных характеристик (240 В) TIG | 10 А / 1 В ... 230 А / 31 В |
| Диапазон выходных характеристик (110 В) MMA | 10 А / 1 В ... 85 А / 35 В |
| Диапазон выходных характеристик (240 В) MMA | 10 А / 10 В ... 180 А / 40 В |



MasterTig 325DC G AU MasterTig 335ACDC G AU

| | | |
|--|---|---|
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц | 380 ... 460 В | 380 ... 460 В |
| Предохранитель | 16 А | 16 А |
| Размеры штучных электродов | 1,6 ... 6,0 мм | 1,6 ... 6,0 мм |
| Рекомендуемые мощности генераторов (мин.) | 20 кВА | 20 кВА |
| Напряжение холостого хода (среднее) | 50 В | 50 В |
| Диапазон рабочих температур | -20...+40 °С | -20...+40 °С |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 544 x 205 x 443 мм | 544 x 205 x 443 мм |
| Масса (без дополнительного оборудования) | 21,5 кг | 22,5 кг |
| Класс защиты | IP23S | IP23S |
| Стандарты | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1 | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1 |
| Класс электромагнитной совместимости | A | A |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (40 % TIG) | 300 А / 22 В | 300 А / 22 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (60 % TIG) | 230 А / 19,2 В | 230 А / 19,2 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (100 % TIG) | 190 А / 17,6 В | 190 А / 17,6 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (40 % MMA) | 250 А / 30 В | 250 А / 30 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (60 % MMA) | 230 А / 29,2 В | 230 А / 29,2 В |
| Максимальные выходные характеристики при 40 °С (100 % MMA) | 190 А / 27,6 В | 190 А / 27,6 В |
| Диапазон выходных характеристик TIG | 10 А / 1 В ... 300 А / 38 В | 10 А / 1 В ... 300 А / 38 В |
| Диапазон выходных характеристик MMA | 10 А / 10 В ... 250 А / 39 В | 10 А / 10 В ... 250 А / 39 В |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

MasterTig Cooler M

| | |
|--|---|
| Код оборудования | MTC1KWM |
| Рекомендованная охлаждающая жидкость | MPG 4456 (смесь Kemppi) |
| Диапазон рабочих температур | -20...+40 °С с рекомендуемой охлаждающей жидкостью |
| Масса (без дополнительного оборудования) | 12,5 кг |
| Объем резервуара | 3,0 л |

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

