

Minarc Evo 180

Маленький гигант сварки MMA вернулся



+ Краткие сведения

- Превосходное качество сварки
- Использование с электродами любого типа
- Использование с длинными кабелями питания
- Технология PFC, обеспечивающая максимальный энергетический КПД
- Высокий ток на выходе и высокие показатели рабочего цикла
- Небольшая масса и высокая мобильность
- Прочный и долговечный
- Технология точного зажигания дуги точечным касанием при сварке TIG
- Работа от сети или от генератора
- Возможность дистанционного управления
- Гарантия Kemppi 2+ года на детали и работу

+ Области применения

- Предприятия по сборке металлоконструкций
- Строительство
- Сельское хозяйство
- Ремонт и обслуживание

Краткое описание оборудования

Minarc Evo 180 — это новое воплощение популярного аппарата Minarc Evo 150. Он не только предлагает все преимущества своего предшественника, но и обладает новыми. Обновленный, усовершенствованный и более мощный, теперь он еще больше способствует мобильности сварщика.

Каждый компонент аппарата Minarc Evo 180 разработан с учетом требований сварщиков к мобильности оборудования. Если учитывать соотношение габаритов, массы и качества сварки, это оборудование не имеет аналогов.

Аппарат Minarc Evo 180 прекрасно подходит для эксплуатации на сварочной площадке. Питание возможно от сети или от генератора даже в случае использования очень длинных кабелей питания. Minarc Evo легко переносить, поэтому вы можете взять с собой сразу всё необходимое для работы.

Большой диапазон сварочного напряжения и функция автоматического управления давлением дуги обеспечивают ее превосходную стабильность и позволяют получать отличные результаты сварки независимо от типа электрода и положения сварного шва.

Крупная панель управления с четкой индикацией позволяет быстро и легко установить сварочный ток, а технология точного зажигания дуги точечным касанием при сварке TIG гарантирует высокое качество сварки TIG на постоянном токе. При подключении дистанционного управления обеспечивается возможность дистанционного регулирования параметров сварки во время сварки для максимального удобства и полного контроля сварочной ванны.

Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании, посмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi www.kemppi.com.



Minarc Evo 180

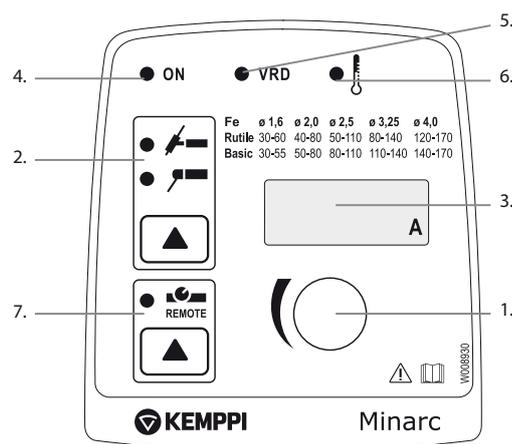
Особенности источника питания

- Низкие затраты на электрическую энергию, коэффициент мощности — 0,99 при ПВ 100 %
- Автоматическое управление давлением дуги
- Рабочий цикл 30 % при 170 А для сварки MMA
- Рабочий цикл 35 % при 180 А для сварки TIG
- Предохранитель (с задержкой срабатывания) номиналом 16 А
- Масса 5,85 кг



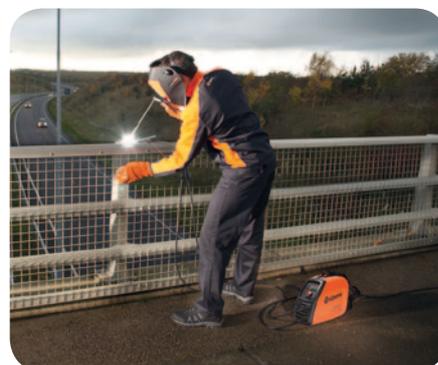
Устройства управления

1. Регулятор сварочного тока
2. Кнопка выбора способа сварки
3. Дисплей-индикатор сварочного тока
4. Индикатор включения аппарата «ON» зеленого цвета
5. Индикатор VRD SAFE. Горит зеленым не мигая — устройство понижения напряжения находится в безопасном режиме. Горит красным не мигая — отказ устройства понижения напряжения.
6. Индикатор перегрева
7. Кнопка включения/выключения дистанционного управления



Дополнительное оборудование и принадлежности

- Кабель заземления и зажим
- Сварочный кабель и электрододержатель
- Ремень для переноски
- Дополнительно: Горелка TTM15V для сварки TIG
- Дополнительно: Электронная сварочная маска BETA 90X
- Дополнительно: Ручной пульт дистанционного управления R10.



Minarc Evo 180

Технические характеристики

Minarc Evo 180		
Напряжение питания	50/60 Гц, 1 фаза	230 В ± 15 %
Напряжение питания (AU)	50/60 Гц, 1 фаза	240 В ± 15 %
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 30 %, MMA	170 А / 5,7 кВА
	ПВ 35 %, TIG	180 А / 4,0 кВА
Ток потребления	ПВ 30 %, I _{1макс.}	24 А
	ПВ 100 %, I _{1эфф.}	15 А
Ток потребления (140 AU)	ПВ 100 %, I _{1эфф.}	10 А
Сетевой кабель	H07RN-F	3G1.5 (1,5 мм ² , 3 м)
Предохранитель	типа С	16 А: 140 А, ПВ 35 %
	типа С	10 А: 140 А, ПВ 28 %
Нагрузка при 40 °С	ПВ 30 %, MMA	170 А / 26,8 В
	ПВ 100 %, MMA	115 А / 24,6 В
	ПВ 35 %, TIG	180 А / 17,2 В
	ПВ 100 %, TIG	130 А / 15,2 В
Нагрузка при 40 °С (140 AU)	ПВ 28 %, MMA	140 А / 25,6 В
	ПВ 100 %, MMA	80 А / 23,2 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	MMA	10 В / 15 В – 170 В / 32 В
	TIG	10 В / 10 В – 180 В / 30 В
Напряжение холостого хода	Среднее	90 В (с устройством понижения напряжения — 30 В; AU с устройством понижения напряжения — 12 В)
Потребляемая мощность без нагрузки		30 Вт
Ступени напряжения		Плавное регулирование
Коэффициент мощности при ПВ 100 %		0,99
КПД при ПВ 100 %	MMA	84 %
Штучные электроды	∅	1,5...4,0 мм
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	высота с ручкой	361 x 139 x 267 мм
Масса	без сетевого кабеля	5,4 кг
	с сетевым кабелем	5,85 кг
Температурный класс		F (155 °С)
Класс электромагнитной совместимости		A
Класс защиты		IP23S
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С
Стандарты:		
IEC 60974-1		
IEC 60974-10		
IEC 61000-3-12		

Minarc Evo 180

Информация для заказа

Minarc Evo 180		
Сварочный аппарат Minarc Evo 180	с заземляющим и сварочным кабелями	61002180
Сварочный аппарат Minarc Evo 180 (Дания)	с заземляющим и сварочным кабелями	61002180DK
Сварочный аппарат Minarc Evo 180VRD	с заземляющим и сварочным кабелями	61002180VRD
Сварочный аппарат Minarc Evo 180AU (Австралия, Новая Зеландия)	с заземляющим и сварочным кабелями	61002180AU
Сварочный аппарат Minarc Evo 140AU (Австралия, Новая Зеландия)	с заземляющим и сварочным кабелями	61002140AU
Сварочный аппарат Minarc Evo 180NP	с заземляющим и сварочным кабелями (без сетевого штепсельного разъема)	61002180NP
Кабель заземления и зажим		6184015
Сварочный кабель и электрододержатель		6184005
Ремень для переноски		9592163
Дополнительно: Горелка TTM15V для сварки TIG	4 м	6271432
Сварочная маска BETA 90		9873045
Сварочная маска BETA 90X		9873047
Маска Beta 90 FreshAir с комплектом Flow Control		P1700
Ручной пульт дистанционного управления R10	5 м	6185409
Ручной пульт дистанционного управления R10	10 м	618540901

Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании, просмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi www.kemppi.com.